

S10

Per minipale 70-120 hp / For skid steer loader 70-120 hp

TRINCIATRICI IDRAULICHE
HYDRAULIC MULCHERS



S10 DF160	
S10 DF180	



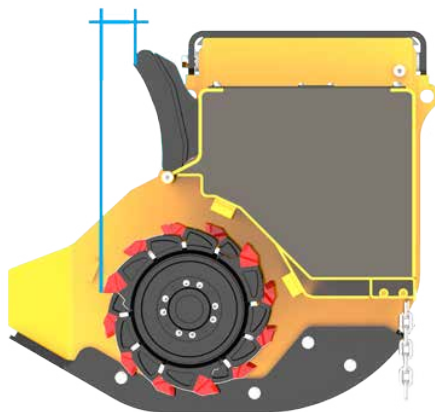
HF14
Ø max 30 cm

di serie
standard equipment

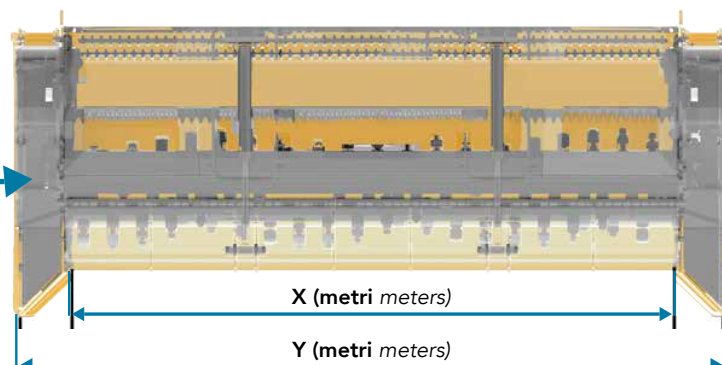


HF15
Ø max 25 cm

ROTORE AVANZATO
FORWARD ROTOR














**FIANCHI CON
DOPPIA LAMIERA**
SIDES WITH
DOUBLE SHEET



FORMA AD IMBUTO
FUNNEL SHAPED

X	Y
1.60	1.90
1.80	2.10

Modello Model	 (hp)	 (cm/inch)	 (LxAxH cm/inch)	 (kg/lbs)	 (cc)	 (L/min gal/min)	 bar/psi (min-max)		Rotore Rotor	
S10 DF160	70-120	160 63	200x100x160 79x40x63	1.285 2.833	45-60-80	100-130-180 28-35-48	200-350 2.900-5.100	1 (55 mm)	elicoidale helical	42
S10 DF180	70-120	180 71	220x100x160 87x40x63	1.420 3.131	45-60-80	100-130-180 28-35-48	200-350 2.900-5.100	1 (55 mm)	elicoidale helical	54

Scelta motore idraulico a pistoni Hydraulic piston motor range	 (cc)	45	60	80
	 (L/min - gal/min)	100 28	130 35	180 48

Motore a pistoni a cilindrata variabile automatica (accessorio) Automatic variable displacement piston motor (accessory)	65/80
	180 48

CARATTERISTICHE TECNICHE E DOTAZIONI STANDARD

- Motore a pistoni.
- Attacco fisso universale.
- DF rotore a denti fissi in widia o lama bonificata.
- Rotore elicoidale a 3 principi.
- Doppia fila contro lame pettine forgiate e temprate.
- Telaio antiusura molto resistente.
- Forma ad imbuto per una maggiore capacità di taglio.
- Trasmissione monocinghia dentata preallungata HTD ad alte prestazioni.
- Cofanatura interna a doppia cassa con intercapedine.
- Protezione carter cinghie.
- Cofano frontale idraulico, per una maggiore capacità di taglio.
- Supporti rotore interni con labirinto per la protezione dei cuscinetti dalle impurità.
- Cuscinetti rotore orientabili di prima qualità.
- Manometro per controllo pressione di lavoro.
- Blocco valvole comprensivo di valvola prioritaria per regolazione della portata olio, antiurto (valvola di max pressione), anticavitazione.
- Doppie catene posteriori per una maggiore protezione.
- Protezioni antinfortunistiche con catene a norma CE.

TECHNICAL FEATURES AND STANDARD EQUIPMENT

- Piston motor.
- Fixed universal hitch.
- DF Rotor with fixed teeth in widia or hardened blade.
- Helicoidal rotor with 3 screws.
- Forged and hardened counter-blades.
- Very hard anti-wear frame.
- Funnel-shaped frame for higher cutting capacity.
- Toothed high-performance belts transmission.
- Internally reinforced double-case body with interspace.
- Protective belts cover.
- Hydraulic hoods, fully openable for higher cutting capacity.
- Inside Rotor Supports with "labyrinth" for the protection of the bearings from the impurities.
- Adjustable bearings of 1st quality.
- Manometer for working pressure control.
- Valves block complete with priority valve for adjusting oil flow, anti-shock valve (pressure relief valve), anti-cavitation.
- Dual row protection chains for better protection.
- Accident prevention chains protections according to EC directives.

ACCESSORI

- 1 - Abbattirami meccanico.
- 2 - Kit elettrovalvola per azionamento cofano frontale.
- 3 - Kit tubi Lg. 2.5 metri.
- 4 - Motore a pistoni a cilindrata variabile automatica.

ACCESSORIES

- 1 - Mechanical push frame.
- 2 - Diverter valve, to active frontal hood.
- 3 - Hoses kit Lg. 2.5 meters.
- 4 - Piston motor, automatic variable displacement.